

Zertifikat

Prüfungsnorm **SCC**:2011** uneingeschränktes Zertifikat

Zertifikat-Registrier-Nr. 01 013 186698

Unternehmen:



Mont-R d.o.o.
Oslobodenja 2b
11194 Beograd
Republik Serbien

Geltungsbereich:

Planung, Montage, Wartung, Instandsetzung und Reparatur von energetischen und technischen Anlagen sowie Vorfertigung von Anlagenkomponenten

Ein SGU-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard SCC** ist eingeführt. Es entspricht dem Normativen Regelwerk „Sicherheits Zertifikat Contractoren“ (SCC), Version 2011.

Mit dem Nachweis des Standards SCC** ist auch der Nachweis des Standards SCC* gegeben.

Gültigkeit:

Dieses Zertifikat ist gültig vom 24.03.2018 bis zum 23.03.2021.
Erstzertifizierung 2009

19.03.2018

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln